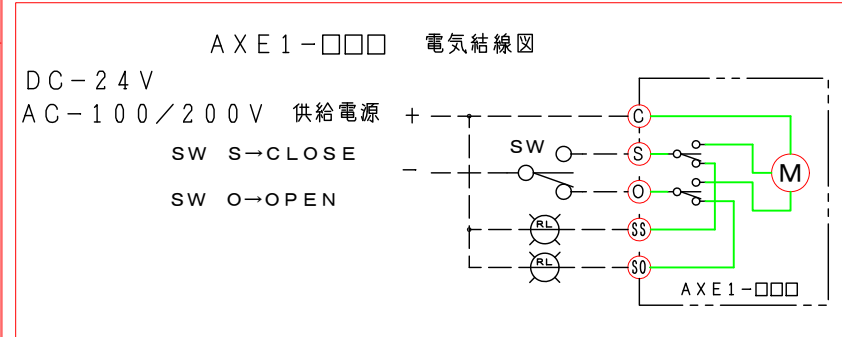


注記
 2 x 1 2 - φ 1 5 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

特記

- 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 内外面仕上げは酸洗いとする。
- 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。外径寸法はミリサイズ（ダクトサイズ）です。
 静圧：± 4. 0 K P a 以下 風速：2 5 m / s 以下 温度：- 1 0 ~ 2 0 0 ° C 以下
 ☆ 操作ハンドル部は S S （メッキ）製です、ステンレス製は別途お問い合わせ下さい。

15	比例制御	1	4-200mA	オプション
14	開閉信号	1		オプション
13	ロータリーアクチュエーター	1	AE1-120・AC-100/200V・DC24V	
12	アダプター	1	SS400	
11	駆動部取付板	1	SEHC 3.2t	
10				CERAMICS
9	耐熱接続板	2	PMX-573 10t	
8	耐熱カップリング	1	C-1002525L	PMX-573
7	軸受取付金具	1	SUS-304 3.0t	
6	シャフトボス	2	B20525XU	CERAMICS
5	フランジ	1	SUS-304 PL=12t	
4	羽根当て	1	SUS-304 3x10	
3	シャフト	1	SUS304 φ25 センターレス	
2	可動羽根	1	SUS-304 3.0t	
1	バタフライ・ダンパー	1	MD-350 SUS-304 4.0t	
No	部品名称	TITLE	数量 QTY	備考（規格・寸法）(DIMENSIONS)



回数 REV. MARK	年月日 DATE
承認 APPROVED BY	変更者 REVISED BY
記事 CONTENTS	

承認 APPROVED BY 検図 CHECKED BY

設計 DESIGNED BY 製図 DRAWN BY

単位 UNITS

栄進空調株式会社
 EISHIN KUCHO CO., LTD.

工事番号 JOB No.

名称 TITIF

モーター・ダンパー
 EHDHMLF-350 EHU

耐熱 200℃ (SUS)

変更回数 01/10

変 REV. MARK 02

図面番号 DRAWING NO.